



## Самовсасывающие центробежные насосы с открытым рабочим колесом



### Конструкция

Самовсасывающие моноблочные центробежные насосы с открытым рабочим колесом.

Устройство, защищающее от обратного всасывания, встроенное во всасывающий раструб, предотвращает при остановке образование эффекта обратного всасывания и обеспечивает повторное самовсасывание при каждом включении.

Насос осуществляет самовсасывание, даже если он заполнен жидкостью частично, а всасывающая труба полностью пуста.

### Применение

Для чистой или слегка загрязненной воды со взвешенными твердыми частицами с диаметром до: - 10 мм для насосов А 40, А 50  
- 15 мм для насосов А 65, А 80.

Для дренажа ванн или канав. Для полива.

Для использования в бытовой и промышленной сферах.

### Эксплуатационные ограничения

Температура жидкости от -10°C до +90°C.

Температура окружающего воздуха не более 40°C.

Накислительно допустимое конечное давление в корпусе насоса: 6 бар (10 бар для насосов А 80-170).

Непрерывный режим эксплуатации.

### Электродвигатель

Асинхронный двухполюсный электродвигатель, частота 50 Гц (число оборотов  $n = 2900$  об./мин.)

**A** : трехфазный до 3 кВт - 230/400 В ( $\pm 10\%$ );

от 4 до 7,5 кВт - 400/690 В ( $\pm 10\%$ ).

**AM** : монофазный 230 В ( $\pm 10\%$ ) с термозащитным устройством.

Конденсатор встроен в контактную коробку.

Изоляция класса "F".

Защитное устройство IP 54.

Конструкция в соответствии со стандартом IEC 60034.

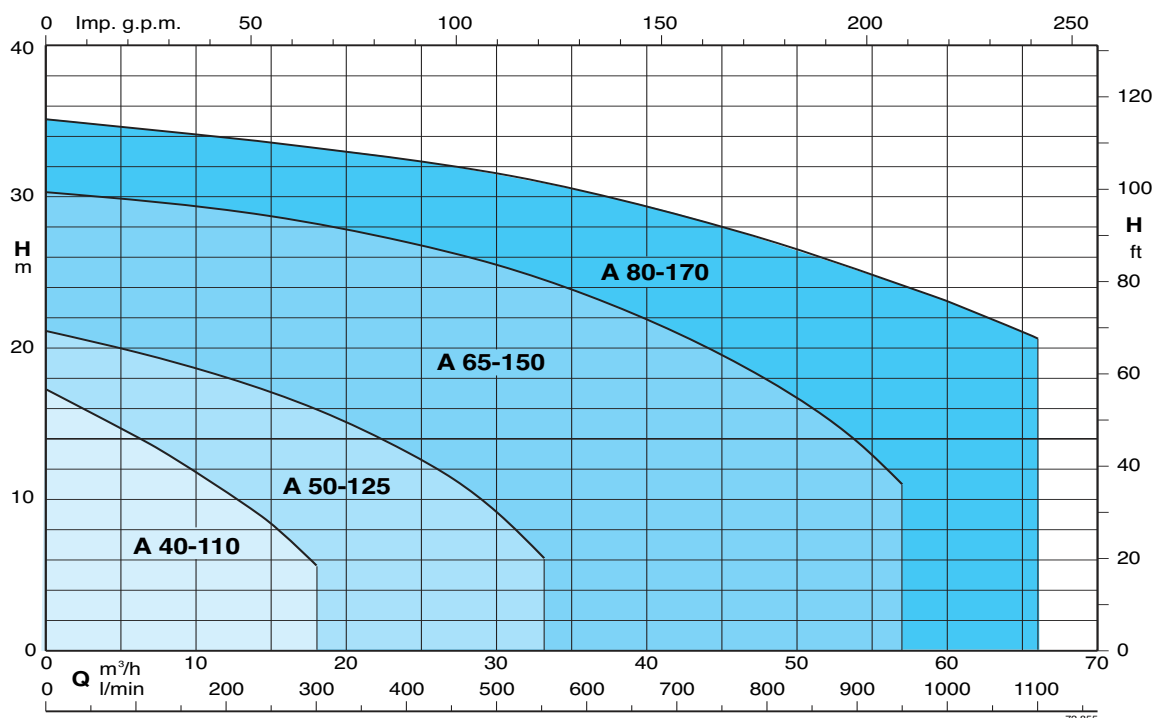
### Специальные исполнения под заказ

- для работы с другими напряжениями
- для работы с частотой 60 Гц
- с защитным устройством IP 55
- специальные мех. уплотнения
- для работы с жидкостями или в окружающей среде с повышенной температурой
- исполнение с взрывозащищенным двигателем согласно Директиве 94/9/CE (ATEX)
- исполнение с основанием

### Конструкционные материалы

Составная часть	A	B-A
Корпус насоса Фланец на всасывании Крышка для осмотра (для мод. А65-А80) Соединит. часть Рабочее колесо	Чугун G.JL 200 EN 1561	Бронза G-Cu Sn 10 EN 1982
Вал	Хромоникелевая сталь 1.4305 EN 10088 (AISI 303) Хромовая сталь 1.4104 EN 10088 (AISI 430) для мод. А 65-150АЕ, ВЕ	Хромоникелевомолибденовая сталь 1.4401 EN 10088 (AISI 316)
Мех. уплотнение	Уголь - керамика - NBR	

### Область применения $n \approx 2900$ об./мин.





Тех. характеристики  $n \approx 2900$  об./мин.

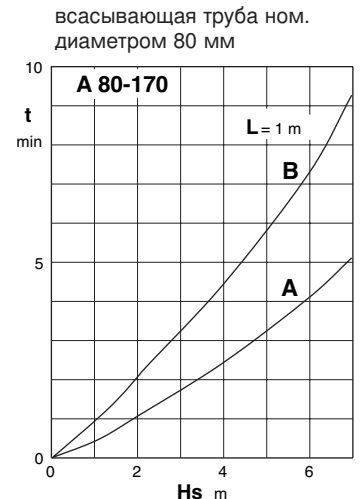
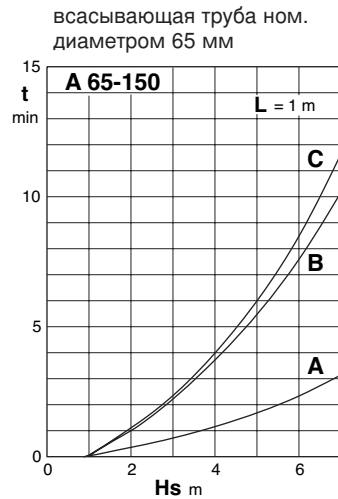
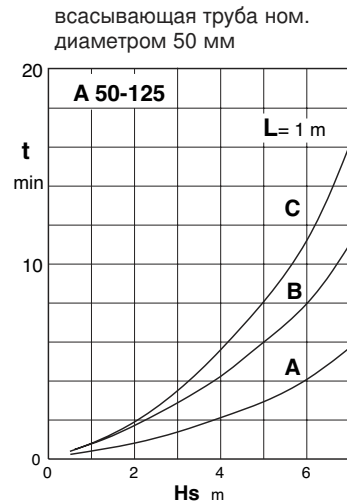
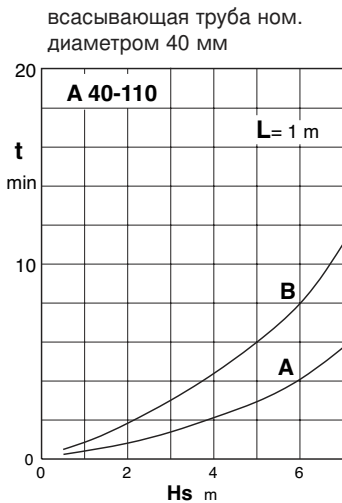
3 ~	230 V 400 V		1 ~	230 V		P <sub>1</sub>		P <sub>2</sub>		Q										
	A	A		A	kW	kW	HP	m <sup>3</sup> /h	l/min		3,6	4,8	6	7,5	8,4	9,6	10,8	12	15	18
<b>A 40-110B</b>	2,8	1,6	<b>AM 40-110B</b>	4,5	0,85	0,55	0,75	H m	12,9	12,4	11,8	11	10,4	9,8	9	8,3	6	3,4		
<b>A 40-110A</b>	3,5	2	<b>AM 40-110A</b>	6	1,1	0,75	1		15,4	14,9	14,2	13,3	12,9	12,1	11,3	10,5	8,4	5,6		

3 ~	230 V 400 V		1 ~	230 V		P <sub>1</sub>		P <sub>2</sub>		Q										
	A	A		A	kW	kW	HP	m <sup>3</sup> /h	l/min		6	9	12	15	18	21	24	27	30	33
<b>A 50-125CE</b> B-A 50-125CE	4	2,3	<b>AM 50-125CE</b> B-AM 50-125CE	5,8	1,2	0,75	1	H m	12,8	12,2	11,3	10	8,5	7	5,3	3,3				
<b>A 50-125BE</b> B-A 50-125BE	5	2,9	<b>AM 50-125BE</b> B-AM 50-125BE	7,4	1,6	1,1	1,5		15,5	14,9	14,2	12,9	11,6	10	8,3	6,2	4			
<b>A 50-125AE</b> B-A 50-125AE	7,5	4,3	<b>AM 50-125AE</b> B-AM 50-125AE	9,2	2,1	1,5	2		19,5	19	18	17	15,5	14	12,5	10,5	8	5		

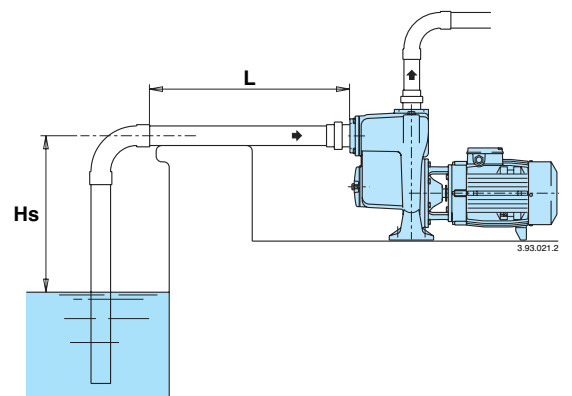
3 ~	230 V 400 V		P <sub>2</sub>		Q												
	A	A	kW	HP		m <sup>3</sup> /h	l/min	15	18	24	30	33	36	42	48	54	57
<b>A 65-150CE</b> B-A 65-150CE	9,15	5,3	2,2	3	H m	17,5	17	16	14	13	11,5	9	6,5				
<b>A 65-150BE</b> B-A 65-150BE	11,5	6,6				21,5	21	19,5	17,5	16,5	15,5	12,5	9,5	6,5			
<b>A 65-150AE</b> B-A 65-150AE	16,6	9,6				29	28	27	25,5	24,5	23,5	21	18	14	11		

3 ~	230 V 400 V		P <sub>2</sub>		Q										
	A	A	kW	HP		m <sup>3</sup> /h	l/min	15	18	21	24	30	36	45	54
<b>A 80-170B</b>	12	7	5,5	7,5	H m	27,3	27,3	27	26,8	25,7	24,4	22,1	19	16,7	13,7
<b>A 80-170A</b>	16	9,2				33,6	33,2	32,9	32,5	31,6	30,5	28,1	25,3	23,2	20,4

Самовсасывающая способность

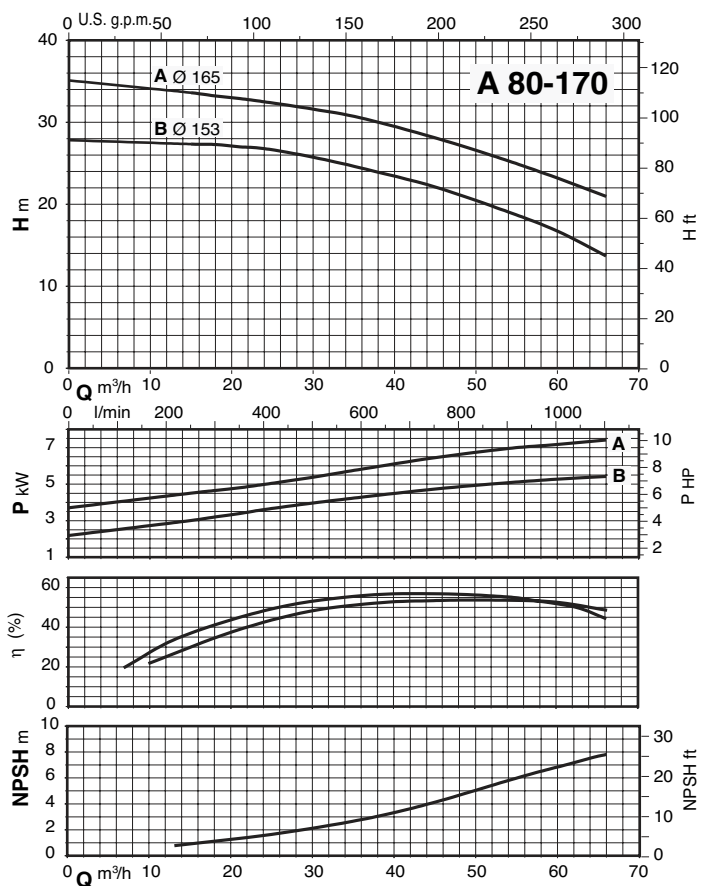
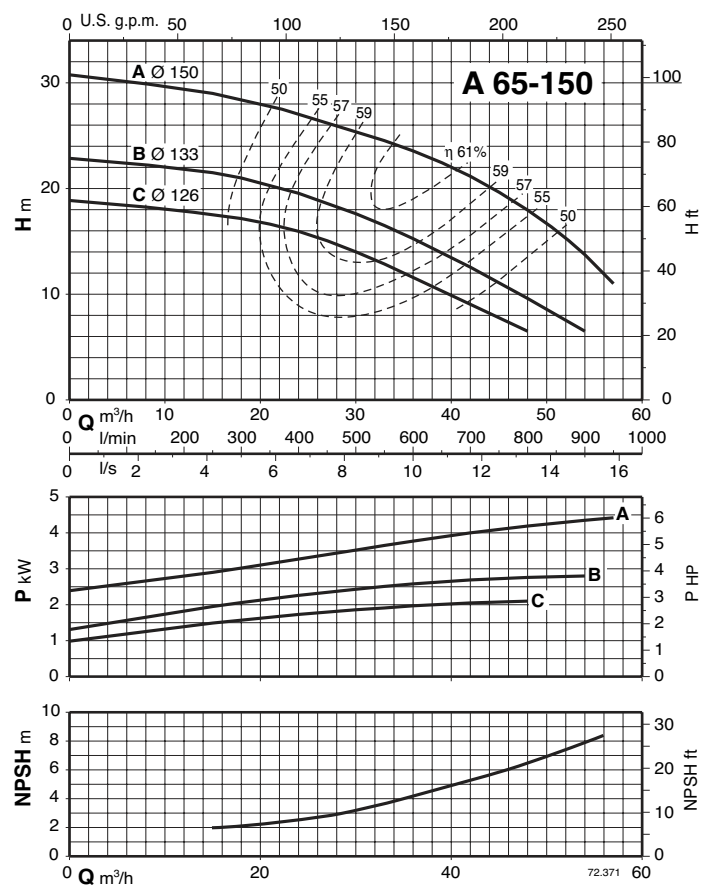
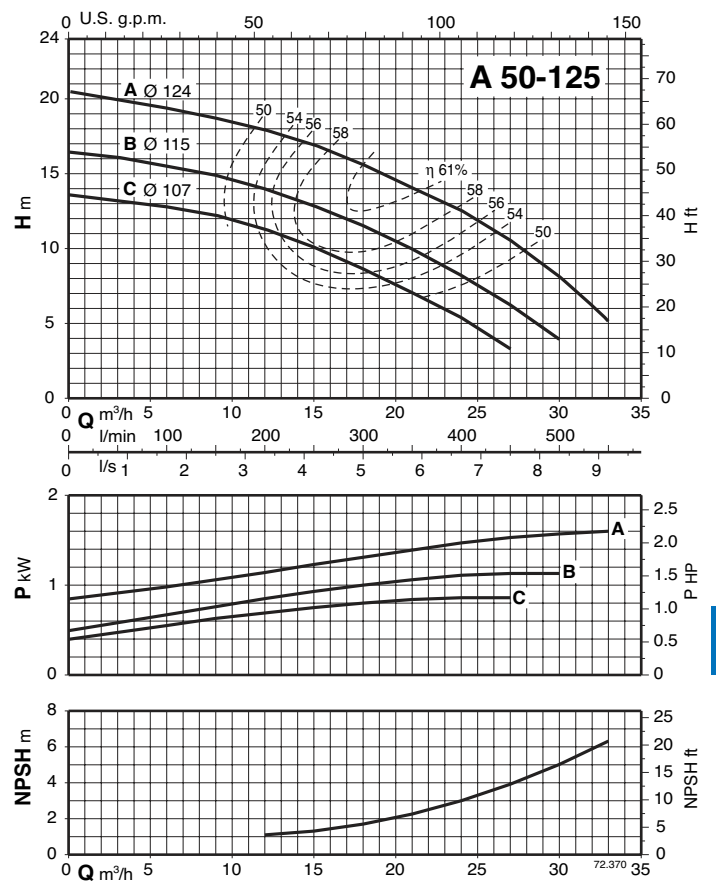
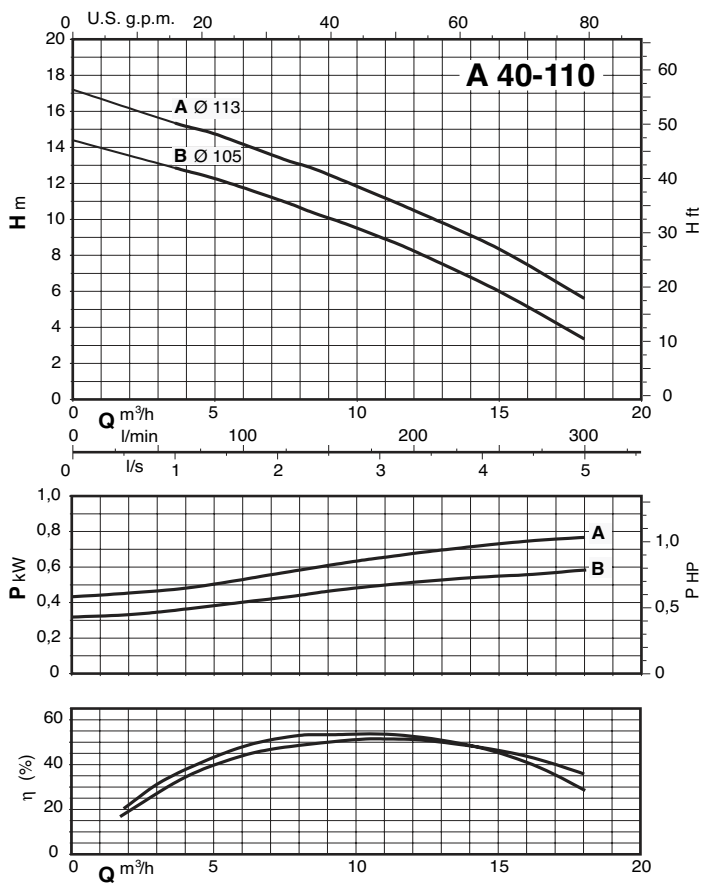


H<sub>s</sub> (m) Высота самовсасывания  
L (m) Длина горизонтального участка всасывающей трубы над уровнем воды  
t (min) Времы самовсасывания





Характеристические кривые  $n \approx 2900$  об./мин.

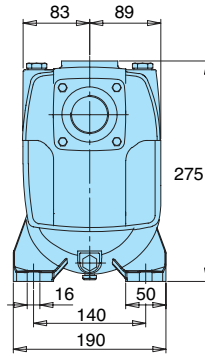
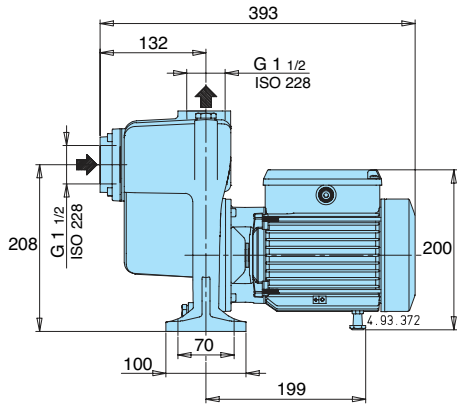




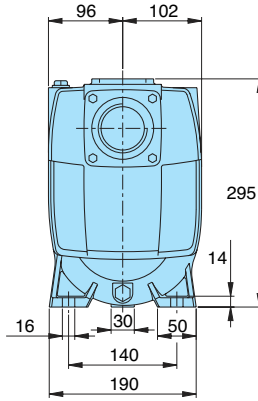
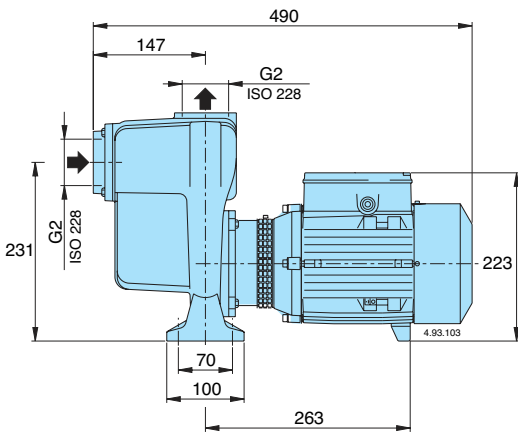
# Самовсасывающие центробежные насосы с открытым рабочим колесом



## Размеры и вес

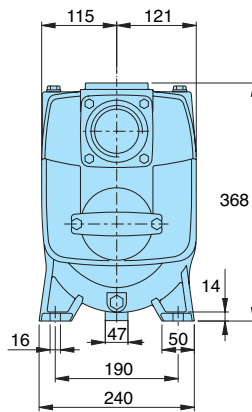
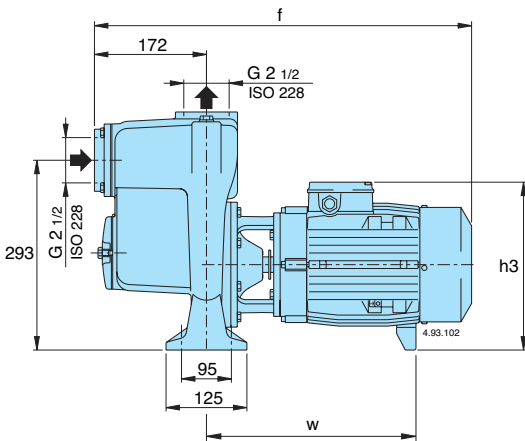


	kg
A 40-110A	19,8
AM 40-110A	20,8
A 40-110B	18,9
AM 40-110B	19,8

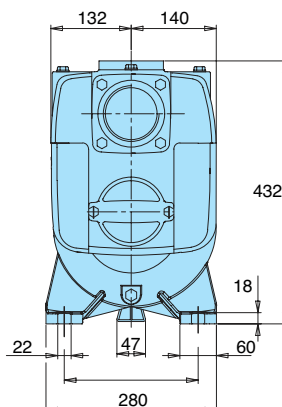
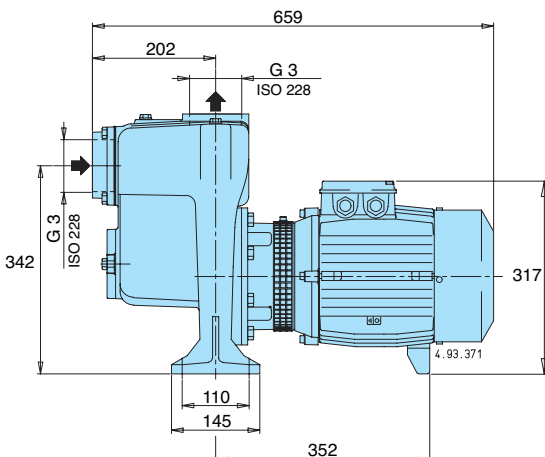


	kg
A 50-125AE	29,9
AM 50-125AE	31
A 50-125BE	28
AM 50-125BE	29,1
A 50-125CE	26,9
AM 50-125CE	27,8

B-A 50-125AE	33,6
B-AM 50-125AE	33,6
B-A 50-125BE	31
B-AM 50-125BE	32,6
B-A 50-125CE	29,6
B-AM 50-125CE	30,6



ТИП	MM			kg
	f	h3	w	
A 65-150CE	543	260	279	46
B-A 65-150CE				47,5
A 65-150BE	595	260	324	54
B-A 65-150BE				55,5
A 65-150AE	595	260	324	58
B-A 65-150AE				59,5



	kg
A 80-170A	85,3
A 80-170B	79,3